



INTRODUZIONE ALLA UNI EN ISO 1090-2

Gli obblighi di marcatura CE degli elementi strutturali in acciaio

Corso di 8 ore - 1 giornata

FINALITÀ: Il corso fornisce le conoscenze per comprendere i requisiti della nuova edizione della norma EN 1090-2:2018 ed offre l'opportunità di sviluppare in modo mirato le competenze necessarie alla sua applicazione in ambito aziendale. In particolare, si trasmetteranno ai partecipanti gli strumenti operativi per l'applicazione del sistema di controllo della produzione in fabbrica (FPC - Factoy Production Control) in accordo alla norma EN 1090-1 e per l'impostazione delle prove iniziali di tipo come dei controlli periodici degli elementi strutturali in carpenteria metallica in accordo alla norma tecnica di supporto EN 1090-2; verranno illustrate le modalità di gestione dei rapporti con l'organismo notificato per conseguire la certificazione del sistema di controllo della produzione e con esso la possibilità di apporre la marcatura CE.

Anche in base ad esempi concreti e la discussione di casi pratici verranno illustrate le responsabilità dei vari soggetti coinvolti ed analizzate le ricadute operative sulle attività, dall'approvvigionamento della materia prima alla consegna in cantiere ripercorrendo la filiera.

DESTINATARI: Il corso è adatto a direttori tecnici / dei lavori, progettisti, coordinatori di saldatura, responsabili della produzione, acquirenti, qualità e laboratorio prove, consulenti, auditor.

DOCENTI: Qualificati da Synergica Srl, con preparazione specifica sull'attuazione della norma EN 1090-1 e sulla certificazione del FPC, derivante dall'esperienza diretta maturata "sul campo" tramite consulenze e/o incarichi di Ispettore di Prodotto.

PRE-REQUISITI: Preferibile conoscenza dei concetti fondamentali del Regolamento Europeo 305/2011 che stabilisce i criteri per la marcatura CE dei prodotti da costruzione; eventualmente delle tecniche di saldatura e della tecnologia dei materiali.

PROGRAMMA: Richiami alla legislazione italiana in materia di regolamentazione dell'attività dei centri di trasformazione dell'acciaio (D.M. 14.01.2008) e requisiti salienti della norma EN 1090-2.

Possibilità di integrazione del sistema FPC con i sistemi di gestione per la qualità ISO 9001

Aspetti relativi alla saldatura ed alla norma ISO 3834. Requisiti del sistema FPC (EN 1090-1)

Classe di esecuzione. Individuazione dei calcoli / prove iniziali di tipo.

Metodi di valutazione delle prestazioni dei prodotti / giunti fabbricati, classificazione e designazione

Marcatura CE e scelta del metodo di apposizione ed etichettatura. Dichiarazione di prestazione.

Esempi applicativi e confronto con i partecipanti.

METODOLOGIA E MATERIALE DIDATTICO: Presentazione degli argomenti da parte del docente con l'ausilio di slides ed illustrazione di esempi pratici, approfondimenti tramite consultazione delle norme di riferimento. A supporto delle lezioni verrà reso disponibile in formato elettronico non modificabile parte di quanto esposto / utilizzato; durante le lezioni i discenti potranno consultare delle copie delle norme afferenti al tema del corso e soggette a licenza d'utilizzo.

CONDIZIONI DI ADESIONE:

- Quota a partecipante comprensivo di **2 coffee break e 1 colazione di lavoro**:

"INTRODUZIONE ALLA UNI EN ISO 1090-2" - 200,00 € + IVA a partecipante

Pagamento tramite bonifico bancario prima dell'inizio su IBAN IT 18 Z 02008 02216 0000 0061 2139

- Alla fine di ciascun corso verrà rilasciato, a chi risulti in regola con i pagamenti e con le frequenze richieste un attestato di partecipazione e della documentazione di supporto (es. dispensa del corso).

- La società si riserva di non attivare i corsi, qualora non venga raggiunto il numero minimo di partecipanti previsto per ciascun corso o intervengano cause per le quali può essere compromesso il corretto svolgimento del corso stesso, avvisando i partecipanti iscritti e restituendo le quote versate. Eventuali rinunce non comunicate per iscritto almeno 5 giorni prima dell'inizio del corso daranno luogo all'addebito dell'intera quota di iscrizione. La sostituzione del partecipante prima dell'inizio del corso è sempre ammessa.

- Gli iscritti stranieri possono frequentare il corso se sono in grado di comprendere la lingua italiana. Nel caso in cui il partecipante non conosca a sufficienza la lingua italiana sarà necessario tradurre la lezione nella lingua conosciuta dall'allievo. Tale attività è a carico del datore di lavoro, che può avvalersi di personale anche non qualificato come interprete, ma che dovrà partecipare alla lezione e sottoscrivere l'attività di mediazione linguistica nel registro del corso. Segnalare nello spazio note tale esigenza.

Data

Timbro / Firma

Denominazione
Azienda / Ente:

INTRODUZIONE ALLA UNI EN ISO 1090-2
Gli obblighi di marcatura CE degli
elementi strutturali in acciaio
Corso di 8 ore - 1 giornata

DATI PER LA FATTURAZIONE:

Rag. sociale o Cognome Nome se privato _____

Via _____ Comune _____ Prov. _____ CAP _____

Tel _____ PEC _____ Email _____

P. IVA _____ C.F. _____

REFERENTE: indicare i riferimenti per l'invio di comunicazioni

Cognome/Nome _____

Tel./Email _____

Si richiede emissione di fattura:

fattura ordinaria con IVA vigente (22%) *Se soggetti*

codice destinatario o PEC _____

esente IVA split-payment

Pubb. Amm. (indicare CIG, num. protocollo e cod. univoco ente)

Note _____

PARTECIPANTI AL CORSO

Indicare per ogni partecipante la data e sede del corso scelto (vedi calendario)

Nome _____	Cognome _____	
Luogo di nascita _____	Data di nascita _____	
Codice fiscale _____	Data/e corso _____	Sede corso _____

Nome _____	Cognome _____	
Luogo di nascita _____	Data di nascita _____	
Codice fiscale _____	Data/e corso _____	Sede corso _____

I dati forniti saranno trattati da Synergica Srl secondo quanto previsto dalla normativa vigente in materia di privacy ([vedi informativa](#))

Compilare, firmare e inviare tutte le pagine alla mail:

formazione@synergica.net

Timbro / Firma _____

Synergica s.r.l.

Tel. 040 43833 - Cell. 370 3440543

www.synergica.net